



Austus GmbH

🏠 [www.austus.de](http://www.austus.de)  
✉ [office@austus.de](mailto:office@austus.de)  
📞 +49 9723 9082991

## Sensationelle Leistung durch innovative Technologie

Smart Serie  TAIHO



### Funktionen (Auszug)

- Sortierung von versch. Schüttgütern in der Lebensmittel-, Saatgut- und Recyclingbranche
- Maximale Produktivität für schwierigste Sortieraufgaben
- Defekte **ab 0,05 mm** werden erkannt
- **1 oder 2 Rutschen**
- Neue Kamera mit einer Auflösung von **5400 Pixel**
- Dank **strahlender LED-Beleuchtung** werden selbst kleinste Farbunterschiede differenzierbar
- Schnelles Einlernen von Produkten mit intuitiver AI Technologie
- Vorbereitet zur Einbindung in Industrieumgebung (Einbindung in SPS Steuerung)
- Kostenschonender Service „Fernwartung zuerst!“
- Bis zu 3 Tonnen pro Stunde

### Geeignet für einfache Anwendungen:

Weizen, Hafer, Soja, Bohnen, Erbsen, Linsen, Hirse, Kichererbsen, Käferbohnen, Sonnenblumenkerne, Kürbiskerne, Kaffeebohnen, uvm.

# Smart Serie

-  Automonitoring der wichtigsten Funktionen
-  Hochpräzises Auswurfsystem
-  5400 Pixel Auflösung
-  Touch- bzw. Remote-Steuerung

-  Optische Signalleuchte
-  Schnelle Reinigung durch offenen Aufbau
-  Vorbereitet zur Einbindung in Industrieumgebung



vorher



nachher



aussortiert



vorher



nachher



aussortiert

## Technische Daten

Rutschen	1	2
Nennleistungsaufnahme in kW	0,7	0,9
Außendimensionen in mm		
· Tiefe	1480	1480
· Breite	1336	1035
· Höhe	1540	1540
Gewicht in kg	300	400
Ejektoren pro Rutsche	63 Stück	
Maximaler Produktdurchsatz bei Weizen je Rutsche	1,5 Tonnen	
Ausscheidung der Verunreinigungen pro Sortiervorgang	Bis zu 95%	
Netzspannung	220V	
Netzfrequenz	50Hz	
Geforderte Druckluftqualität nach ISO 8573-1	1:4:1	
Luftbedarf für Aspiration	300 m <sup>3</sup> /h	
Druckluftbedarf für Ejektoren bei Weizen pro Rutsche	Max. 33 m <sup>3</sup> /h	
Umgebungstemperatur	1-40 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit bei 25°C	20-80%	